

D PLATFORM – D BOX

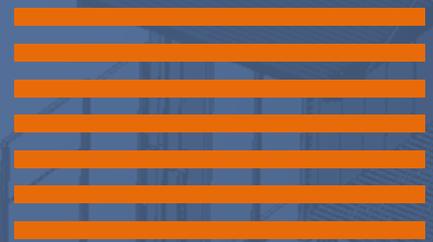
Automatic platform and box storage machines

Machines automatiques de stockage plateformes et box.

D Platform



D Box



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

D PLATFORM

D PLATFORM IS THE LATEST SACMI SOLUTION FOR AUTOMATIC LOADING-UNLOADING OF PLATFORMS.

D PLATFORM EST LA NOUVELLE SOLUTION DE SACMI POUR LE CHARGEMENT-DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE DES PLATEFORMES.

FAST

Guaranteed reliability and performance, up to 5 cycles per minute* for products up to 20 mm thick.

RAPIDE

Fiabilité et performance garanties jusqu'à 5 cycles par minute*, pour des formats jusqu'à 20 mm d'épaisseur.

CUSTOMIZABLE

Various options are available depending on platform dimensions and the required loading solution (symmetrical, lateral), thus covering all layout types.

PERSONNALISABLE

Différentes options sont disponibles en fonction de la taille des plateformes et de la solution de chargement requise (symétrique, latérale), couvrant ainsi tous les types de disposition.

DIGITAL

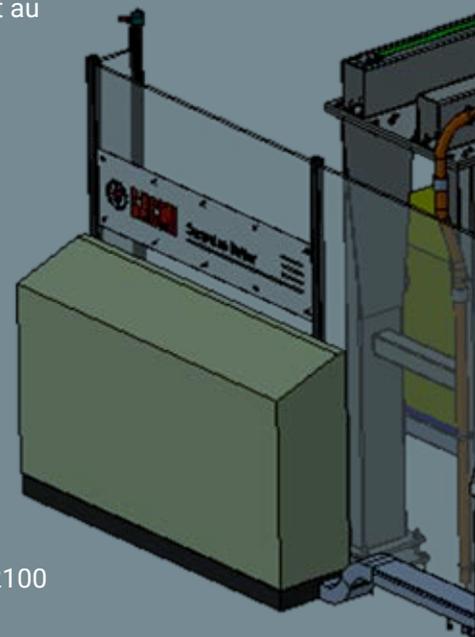
Simplified settings and control thanks to an external electrical panel with integrated HMI+PLC and cutting-edge B&R software.

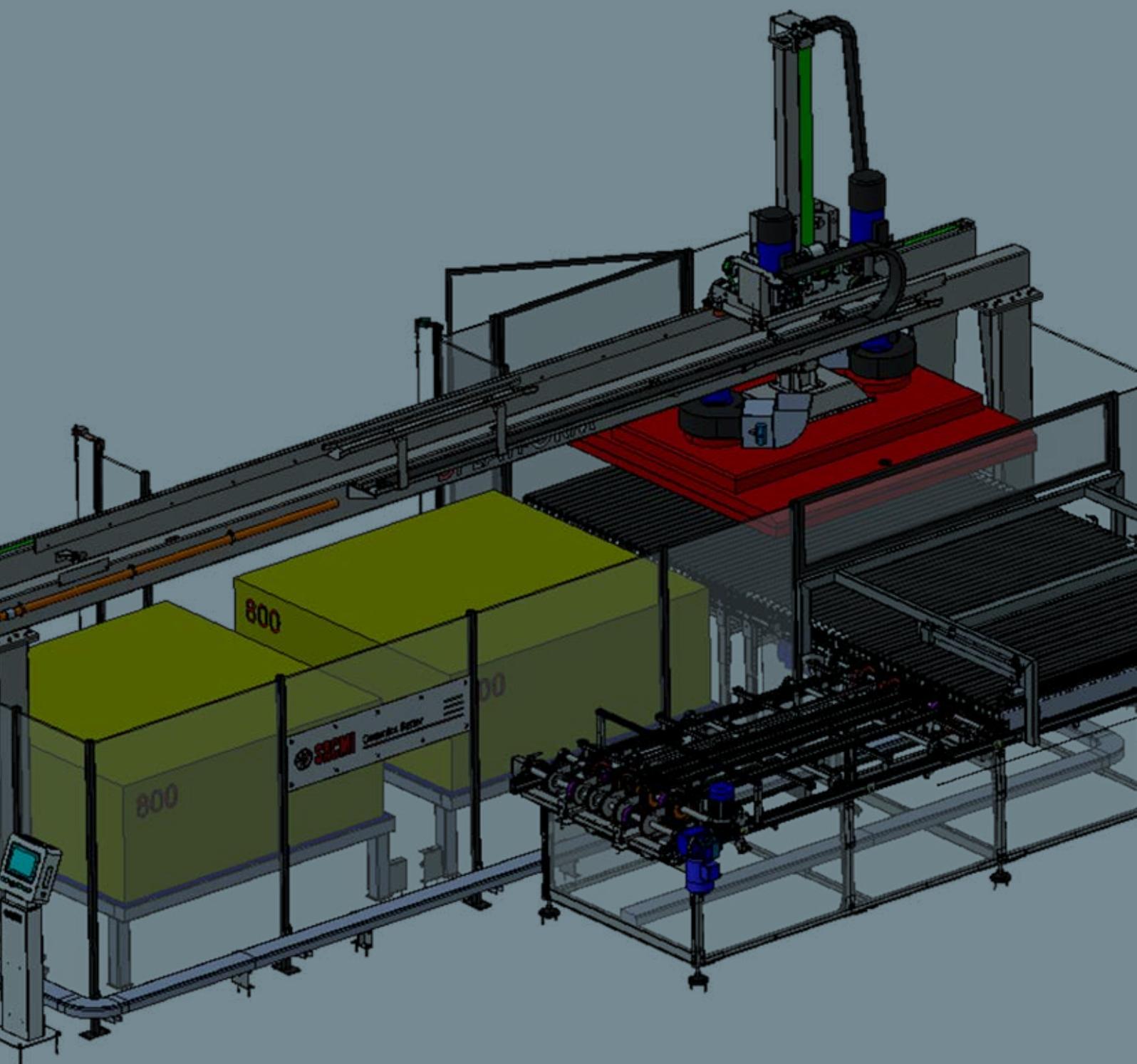
NUMÉRIQUE

Réglage et gestion simplifiés grâce au tableau électrique externe avec IHM+Automate intégré et au nouveau logiciel B&R.

*model PAN101 2100x2100

*modèle PAN101 2100x2100





High-speed, up to 5 cycle/min



The SACMI-designed D Platform loads and unloads the platforms containing the **fired product** stacks.

This operation typically takes place at the kiln exit, before the sorting and packaging line and/or inside finishing departments (squaring, lapping, grinding lines): it works as both storage and as a buffer to optimize the various firing, finishing, sorting and packaging processes.

D Platform is designed to perform up to **5 cycles per minute (thickness up to 20 mm)** depending on the selected configuration. Optional kits provide even higher speeds should production needs so require.

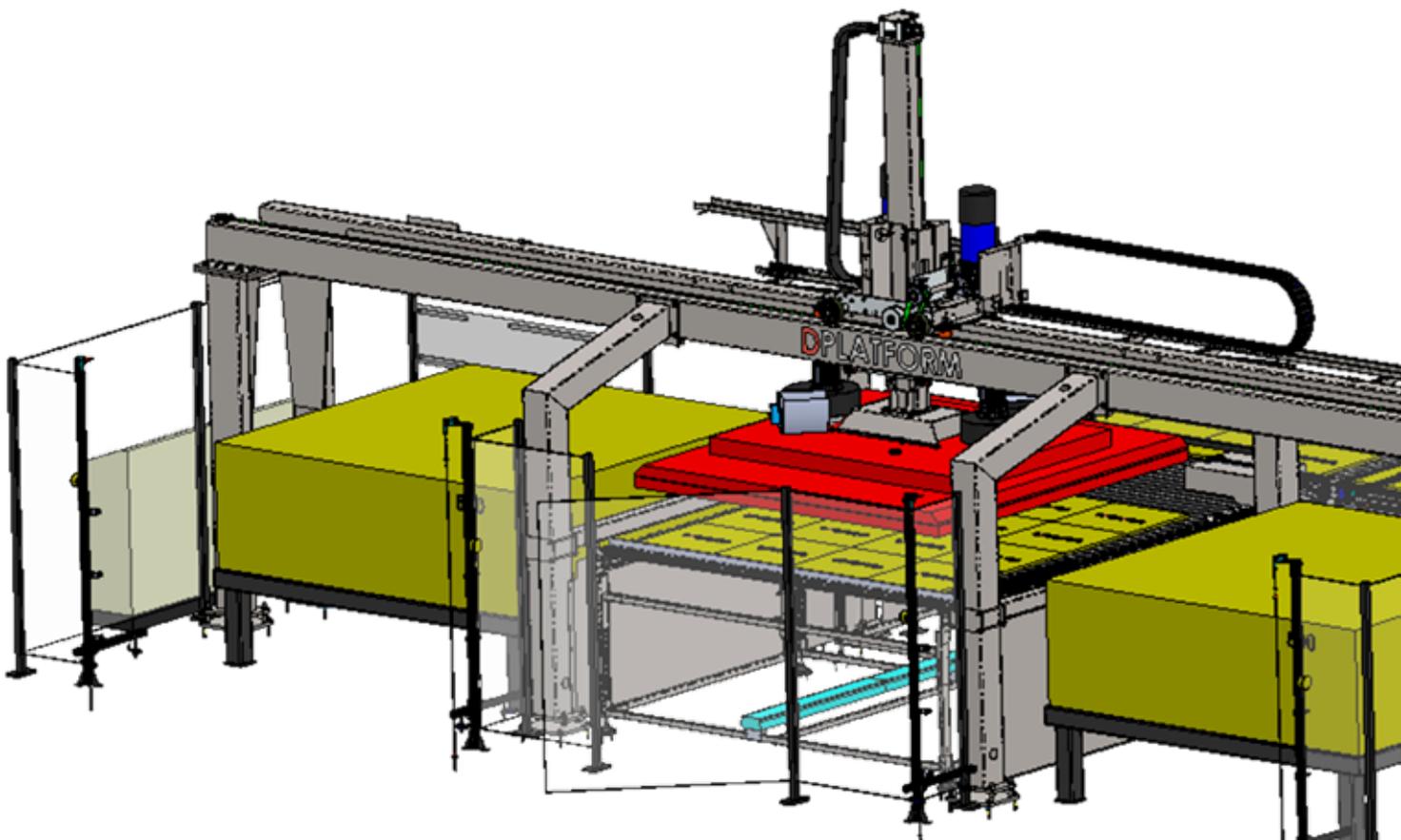
Haute vitesse jusqu'à 5 cycles/ min



D Platform est la solution de SACMI pour le chargement et le déchargement des carrés de **produits cuits**.

Cette opération s'effectue généralement à la sortie du four, avant la ligne de tri et d'emballage et/ou dans les départements de finition (lignes d'équarrissage, de brossage, de rectification), soit comme « tampon » pour optimiser les différents processus (cuisson, finition, tri et emballage).

D Platform est conçue pour fonctionner jusqu'à **5 cycles par minute (épaisseur jusqu'à 20 mm)**, en fonction de la configuration choisie. Des kits optionnels sont disponibles pour atteindre des vitesses encore plus élevées, en fonction des exigences de production.



Maximum configurability

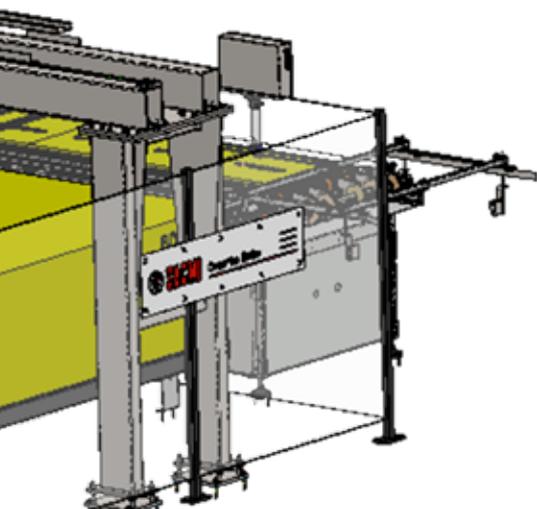
EN

D Platform is available in a **2-axis (x and z) or 3-axis (x, y, z)** configuration. It's also available in both **symmetrical** (rollers centered, two lateral modules with a suction cup surface) and **asymmetrical** (lateral roller conveyor) configurations.

The solution is designed to match the actual **size of the platforms** used by the customer: 2100x2100, or 2400, 2800, 3200, 3600 mm and relative sub-sizes (1800, 2400), covering every possible layout.

Further customization, beyond the choices available on the configurator, is available on request.

DPlatform **buffer**. Here, platforms are not extracted and returned to storage: instead, the machine acts as a buffer to optimize efficiency during the different stages of production (e.g. to ensure continuity of kiln processes, to compensate for the different average efficiency of the finishing departments or sorting-packaging lines, etc.).



Configurabilité maximale

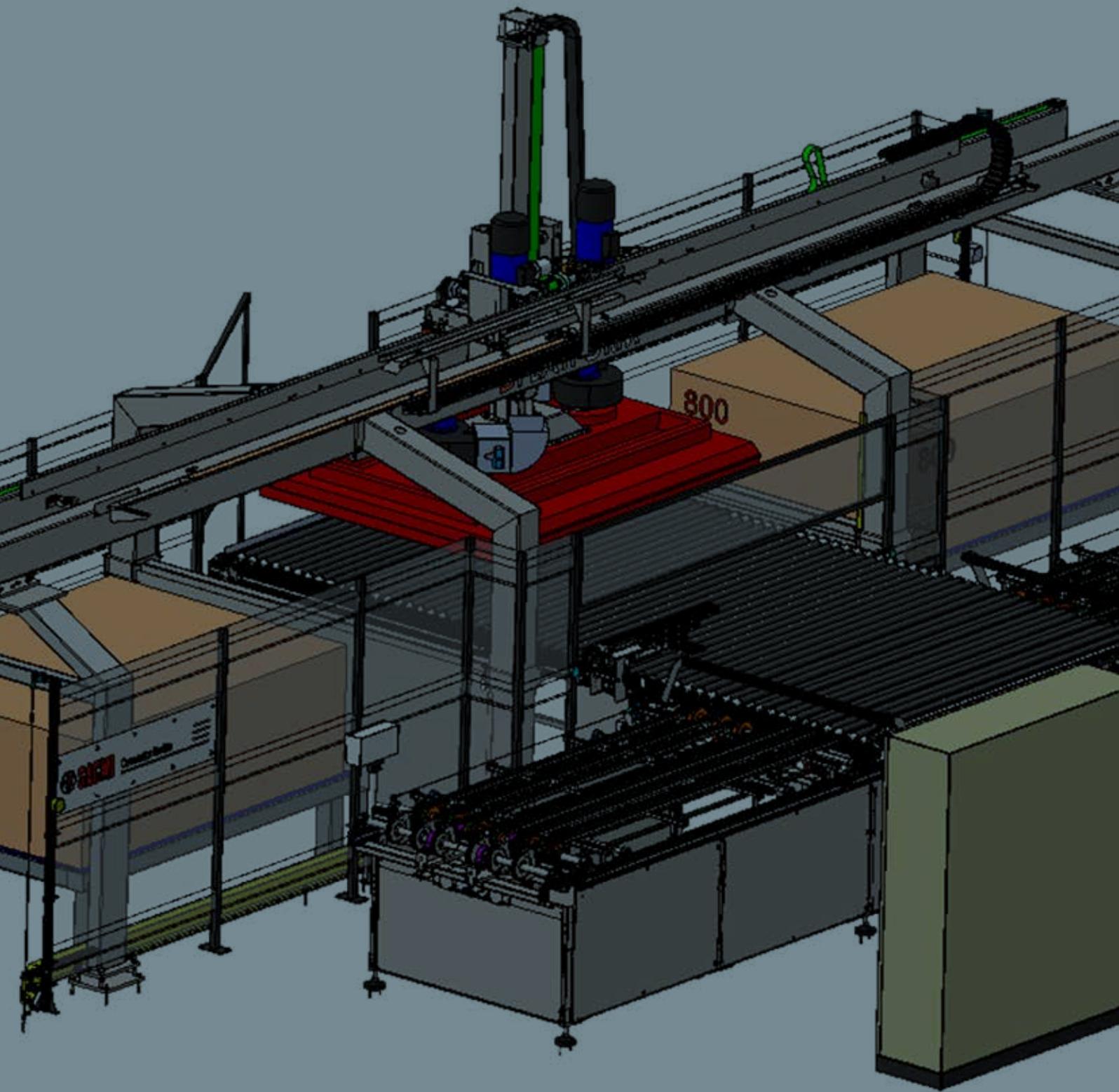
FR

D Platform est disponible en configuration à **2 (x et z) ou à 3 axes (x, y, z)** et en configuration **symétrique** (rouleaux au centre, deux modules latéraux équipés de ventouses) ou **asymétrique** (convoyeur à rouleaux latéral).

La solution est « conçue » à partir des **dimensions réelles des plateformes** utilisées chez le client, 2100x2100, ou 2400, 2800, 3200, 3600 mm et de leur modularité (1800, 2400), ce qui permet de couvrir tous les types de disposition.

D'ultérieures personnalisations, par rapport au choix disponible dans le configurateur commercial, sont toujours possibles sur demande.

D-Platform « **tampon** ». Dans ce cas, les plateformes ne sont pas extraites et renvoyées au stockage, mais la machine agit comme un « tampon » pour optimiser l'efficacité des différentes étapes de l'installation (par exemple, pour donner une continuité aux traitements dans le four, compenser les différences d'efficacité moyenne des départements de finition ou des lignes d'emballage sélectionnées, etc.).



New generation of hw/sw



The innovative D Platform design concept focuses on maximizing component standardization to shorten lead-times and optimize **ease/uniformity of control**.

HMI and PLC are integrated on the electrical panel outside the machine and feature latest-generation **B&R software**.

Alongside simplification and an **optimized footprint** (the machine is connected to the panel via a single Powerlink cable, in addition to connection cables for the inverter-equipped machine motors and suction cup surface), users benefit from even simpler, more user-friendly control of machine **recipes** and **settings**.

The solution can be configured to load-unload platforms onto/from **automatic vehicles** (LGVs) or fork-lift trucks; here too, high levels of customization match the requested levels of automation and productivity.

Nouvelle génération matériel/logiciel



Le concept innovant qui sous-tend D Platform est axé sur une standardisation maximale des composants afin de garantir des délais de livraison rapides et la meilleure **facilité/uniformité de gestion**.

L'IHM et l'automate sont intégrés dans le tableau électrique externe de la machine et équipés du **logiciel B&R** de dernière génération.

Simplification et **optimisation de l'encombrement** (la machine est reliée au tableau par **un seul câble Powerlink**, ainsi que les câbles de connexion des moteurs de la machine et de la table à ventouses équipée d'onduleur) va de pair avec une gestion encore plus simple et intuitive des **recettes** et des **réglages** de la machine.

La solution peut être configurée pour le chargement/déchargement plateformes à partir de **véhicules automatisés** (VGL) et ainsi que de chariots élévateurs, toujours avec un maximum de personnalisation en fonction des niveaux réels d'automatisation et de productivité requis.

Versions

Versions



2-AXIS PLATFORM LOADERS/
UNLOADERS

MACHINES POUR PLATEFORME 2 AXES

Floor conveyor width <i>Largeur palette au sol</i>	T2000			T1250			T750		
Lower platform parts <i>Parties basses plateformes</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
PAN101 - 2100x2100									
PAN102 - 2400x1800									
PAN102 - 2400x1800									
PAN103 - 2800x1800									
PAN103 - 2800x2400									
PAN104 - 3200x1800									
PAN104 - 3200x2400									
PAN105 - 3600x1800									
PAN105 - 3600x2400									

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versions disponibles dans la configuration

FF : Machine de composition de rangée pour machine de chargement plateformes

RF : Récupération de rangée pour machine de déchargement plateformes

RV : Récupération espaces vides pour machine de déchargement plateformes

**3-AXIS PLATFORM LOADERS/
UNLOADERS**

**MACHINES POUR PLATEFORME 3 AXES
LATÉRAUX**

Floor conveyor width <i>Largeur palette au sol</i>	T2000			T1250			T750		
Lower platform parts <i>Parties basses plateformes</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
PAN501 - 2100x2100									
PAN502 - 2400x1800									
PAN502 - 2400x1800									
PAN503 - 2800x1800									
PAN503 - 2800x2400									
PAN504 - 3200x1800									
PAN504 - 3200x2400									
PAN505 - 3600x1800									
PAN505 - 3600x2400									

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versions disponibles dans la configuration

FF: Machine de composition de rangée pour machine de chargement plateformes

RF: Récupération de rangée pour machine de déchargement plateformes

RV: Récupération espaces vides pour machine de déchargement plateformes

Technical data

Données techniques



2-AXIS PLATFORM LOADERS/ UNLOADERS

MACHINES POUR PLATEFORME 2 AXES

PLATFORM LOADER/ UNLOADER TYPE Nominal measurement	Effective width SIDE A (nominal)	Effective width SIDE B (nominal)	Floor conveyor cycles (Base)	Gripper maneuvers cycles/min	Gripper maneuvers asym. machine cycles/min
<i>TYPE DE MACHINE POUR PLATEFORME Dimensions nominales</i>	<i>Largeur utile Côté A (nominal)</i>	<i>Largeur utile Côté B (nominal)</i>	<i>Cycles Palette (Base)</i>	<i>Manœuvres pince cycles/ min</i>	<i>Manœuvres pince machine asym. cycles/min</i>
PAN101 - 2100X2100	2200 (2100)	2200 (2100)	13	5	4
PAN102 - 1800X2400	1850 (1800)	2500 (2400)	12	4,7	3,7
PAN102 - 2400X2400	2500 (2400)	2500 (2400)	12	4,7	3,7
PAN103 - 1800X2800	1850 (1800)	2950 (2800)	10	4,5	3,5
PAN103 - 2400X2800	2400	2800	10	4,5	3,5
PAN104 - 1800X3200	1900 (1800)	3350 (3200)	8	3,5	2,5
PAN104 - 2400X3200	2400	3200	8	3,5	2,5
PAN105 - 1800X3600	1850 (1800)	3700 (3600)	6	3	2
PAN105 - 2400X3600	2400	3600	6	3	2

**3-AXIS PLATFORM LOADERS/
UNLOADERS**

**MACHINES POUR PLATEFORME 3 AXES
LATÉRAUX**

PLATFORM LOADER/ UNLOADER TYPE Nominal measurement	Effective width SIDE A (nominal)	Effective width SIDE B (nominal)	Floor conveyor cycles (Base)	Gripper maneuvers cycles/min
TYPE DE MACHINE POUR PLATEFORME Dimensions nominales	<i>Largeur utile CÔTÉ A (nominale)</i>	<i>Largeur utile Côté B (nominal)</i>	<i>Cycles Palette (Base)</i>	<i>Manœuvres pince cycles/min</i>
PAN501 - 2100X2100	2200 (2100)	2200 (2100)	13	4
PAN502 - 1800X2400	1850 (1800)	2500 (2400)	12	4
PAN502 - 2400X2400	2500 (2400)	2500 (2400)	12	4
PAN503 - 1800X2800	1800	2800	10	3,5
PAN503 - 2400X2800	2400	2800	10	3,5
PAN504 - 1800X3200	1900 (1800)	3350 (3200)	8	3
PAN504 - 2400X3200	2400	3200	8	3
PAN505 - 1800X3600	1800	3600	6	2,5
PAN505 - 2400X3600	2400	3600	6	2,5

D BOX

AUTOMATIC ROLLER STORAGE BOX
LOADING-UNLOADING MACHINE.
HARD-WEARING, HIGH-PERFORMANCE,
HIGH-TECH

COMPLETE

DBox is available in various configurations, in versions for tiles or slabs up to 20 mm thick

HIGH PERFORMANCE

Each solution is configured to maximize speed while safeguarding product quality and integrity

SMOOTH INTEGRATION

From choice of box to machine design, up to 'pairing' with the LGV, SACMI D Box provides an integrated response to your storage needs

LA GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS SACMI
POUR LE CHARGEMENT-DÉCHARGEMENT DES
BOX DE STOCKAGE

COMPLÈTE

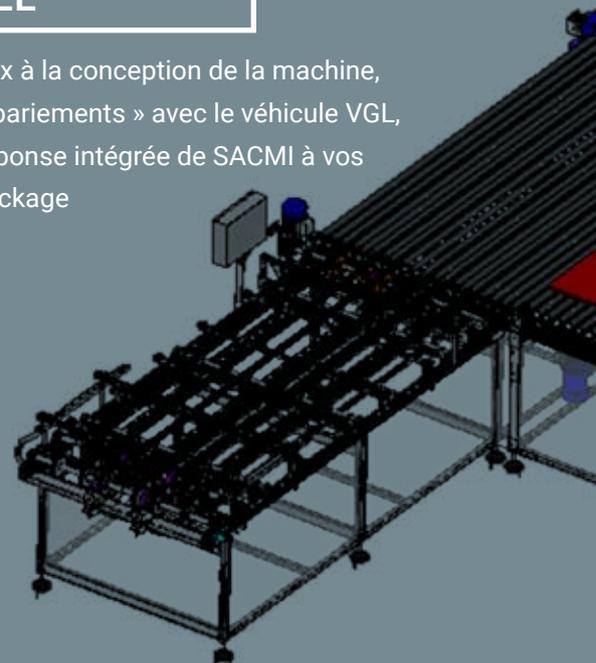
D-Box est disponible dans de différentes configurations, à la fois en version pour carreaux et pour dalles, et pour des épaisseurs allant jusqu'à 20 mm

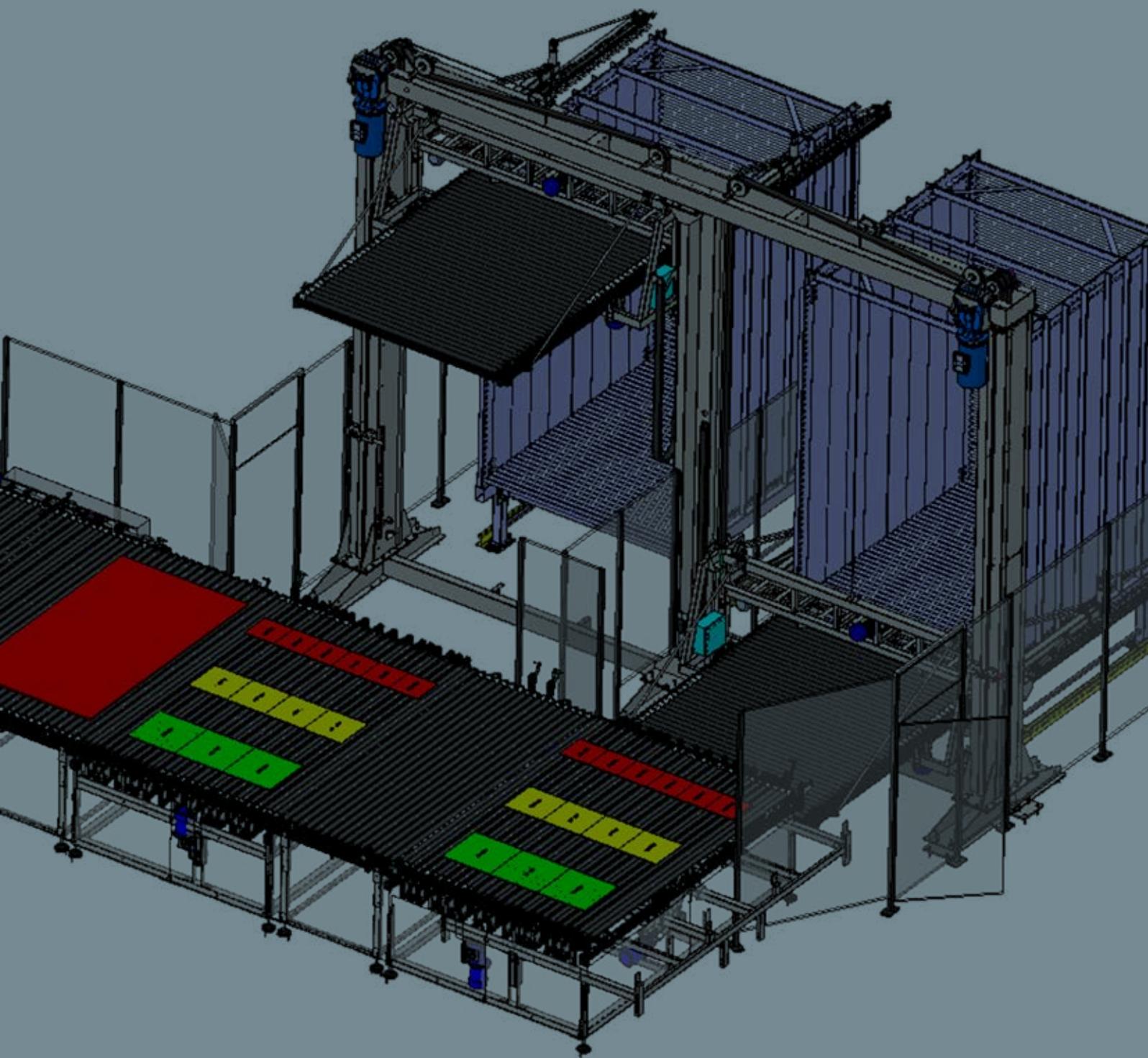
PERFORMANTE

Chaque solution est configurée pour atteindre une vitesse maximale tout en préservant la qualité et l'intégrité du produit

INTÉGRÉE

Du choix du box à la conception de la machine, jusqu'aux « appariements » avec le véhicule VGL, D Box est la réponse intégrée de SACMI à vos besoins de stockage





High-performant, gently storage

EN

D Box completes the SACMI storage solutions range. Available in two 'families' – **tile** version and **slab** version – it lets manufacturers manage different sizes and thicknesses up to 20 mm, meeting every market requirement.

The solution is specifically configured to meet the storage needs of **unfired products** (after glazing and before the kiln, through the dryer stage).

All movements – roller conveyor, belts, lifting, insertion in the box – have been designed to maximize **performance** while safeguarding **product quality and integrity**.

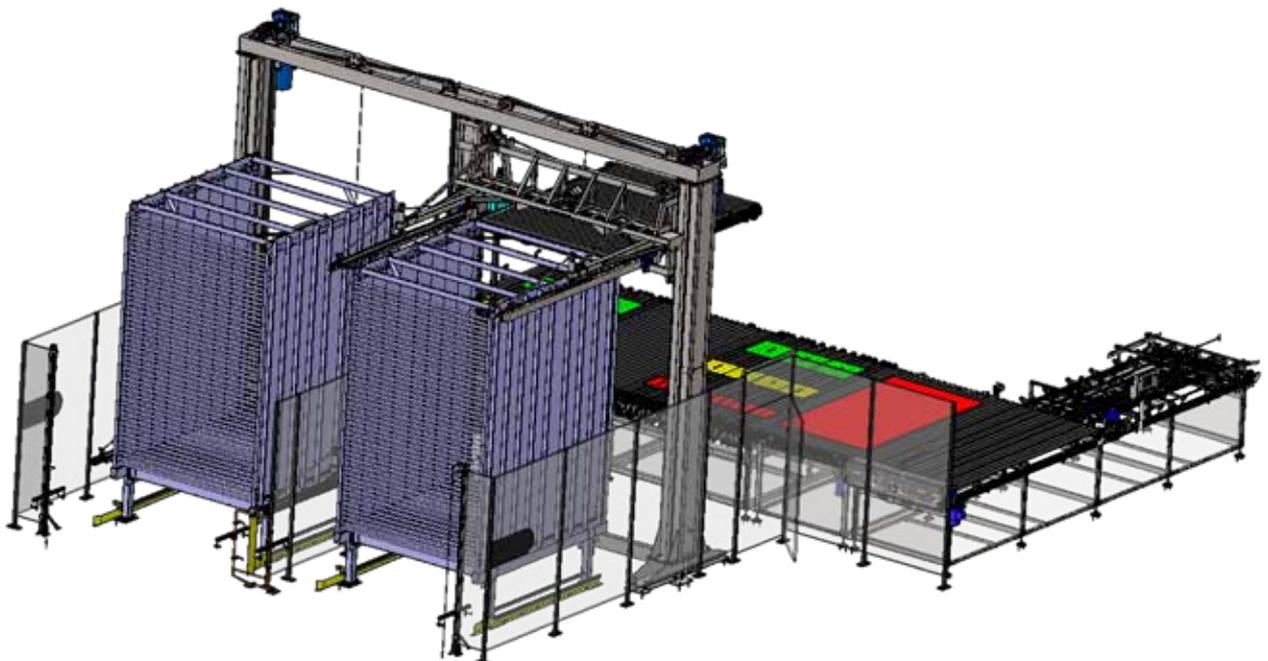
Stockage délicat et performant

FR

D Box complète la famille des solutions SACMI pour la gestion du stockage. Proposé en deux familles - version pour **carreaux**, version pour **dalles** - il permet de traiter de différents formats, ayant d'épaisseurs jusqu'à 20 mm, en répondant à toutes les exigences du marché.

La proposition est spécifiquement configurée pour répondre aux besoins de stockage du **produit non cuit** (après l'émaillage et avant le four, via le séchoir).

Tous les mouvements - convoyeur à rouleaux, courroies, levage, insertion dans le box - sont conçus pour garantir les meilleures **performances** tout en préservant **la qualité et l'intégrité du produit**.



Quicker, simpler settings

EN

The process includes formation of the row, transit via roller conveyor to the holding area and transfer onto the loading top via rollers and belts. Then comes lifting and **insertion into the box shelves** (cantilevered design for the tile version, load-bearing structure for the slab version).

Spindles rotate the rollers to aid product flow into the shelves (vice versa when unloading). **Speeds** vary according to the selected configuration and the type of product to be stored and may be as high as 3 cycles per minute.

Advanced HW/SW and a new **graphic interface** make machine settings/control easier for the worker.

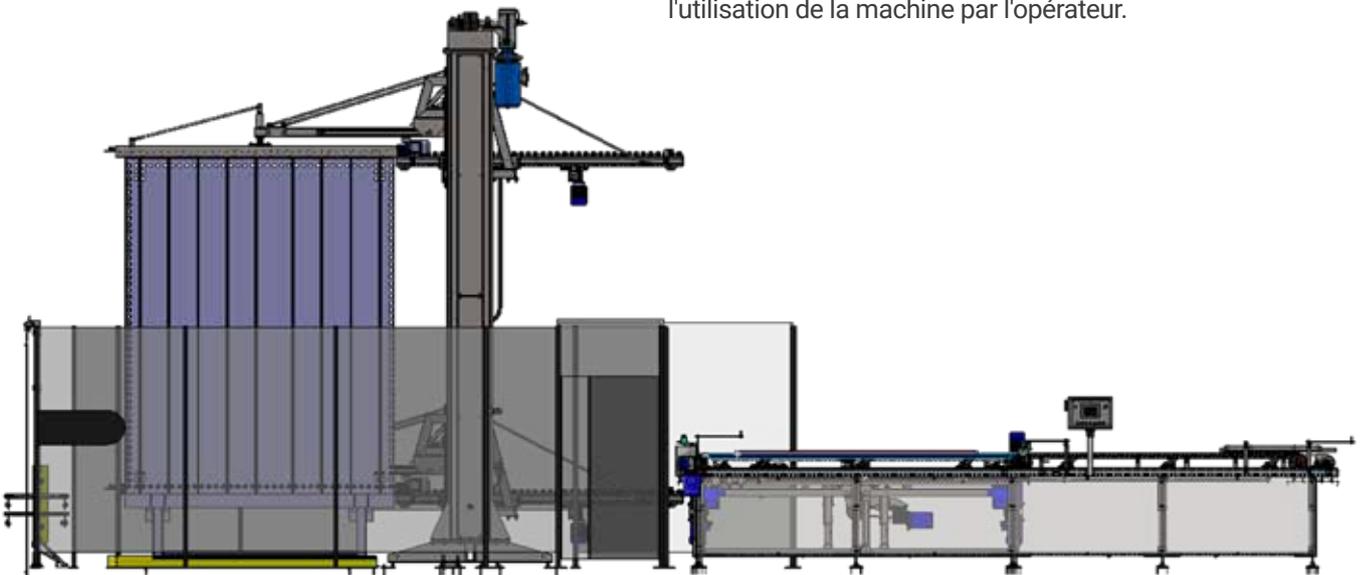
Gestion rapide et facile des paramètres

FR

Le processus comprend la formation de la rangée, le passage par le convoyeur à rouleaux dans la zone de stationnement et le déplacement sur la plateforme de chargement utile par des rouleaux et des courroies. Ensuite le levage et l'**insertion dans les niveaux du box** (en porte-à-faux dans la solution carreaux, avec structure porteuse dans la version dalle).

Des **broches** spécialement prévus font tourner les rouleaux pour faciliter le glissement du produit dans la plateforme de chargement (et vice versa lors du déchargement). Les **vitesse**s varient en fonction de la configuration choisie et du type de produit à stocker, et peuvent atteindre **3 cycles par minute**.

Du **matériel et du logiciel** évolués et la nouvelle **interface graphique** facilitent le réglage et l'utilisation de la machine par l'opérateur.



An integrated line, from box to LGV



The configurator starts with the **choice of box**, offering **14 options in total**, 8 for tiles and 6 for slabs. An extensive selection of sizes (to cover the variety of thicknesses and dimensions) is combined with a **single machine structure** and standardized electrical-mechanical components to maximize reliability and usability, and shorten lead-times.

D Box is available in both a '**counterweighted**' version (a metal counterweight on the opposite side of the machine offsets the moment of the material being lifted) or a **balanced** version (a single central motor alternately lifts the two roller conveyors).

In all **tile** configurations, **side A** (inlet) is **2020 mm**, while leading edges of both **2020** and **2690 mm** are available for **slabs**. The **number of shelves** (from 35 to 64), the **size of the rollers** (dependent on the thickness to be handled) and the **effective depth**, in the range 2375-2775 mm (tiles) and 3240-4040 mm (slabs), may all vary depending on the chosen configuration.

The broad choice available in the configurator **maximizes storage efficiency** according to the customer's product types (for example, for slab solutions, the 1200x2800 mm fired formats, 1800x3200, 1600x3200, 1800x3600 mm formats and relative sub-sizes or their compositions).

In the tile solution, the floor unit is available in

La ligne intégrée, du box au VGL



Le configurateur commence par le **choix du box, 14 options au total**, 8 pour carreaux et 6 pour dalles. Le large choix de dimensions, pour couvrir la variété d'épaisseurs et de formats, correspond à **une structure unique** de machine standardisée et avec des composants électromécaniques, dans le but d'une fiabilité maximale, d'une facilité d'utilisation et d'une réduction des délais de réalisation.

D Box est disponible en version « **avec contrepoids** » (un contrepoids métallique situé sur le côté opposé de la machine compense l'effort du matériau soulevé) ou **balancée** (un seul moteur central soulève alternativement les deux convoyeurs à rouleaux).

Dans toutes les configurations pour les **carreaux**, le **côté A** (entrée) est **2020 mm**, tandis que pour les **dalles** l'avant **2020** ainsi que l'avant **2690 mm** sont disponibles. Ce qui varie sont le **nombre de plateaux** (de 35 à 64), la **taille des rouleaux** (en fonction des épaisseurs à traiter) et la **profondeur utile**, dans une fourchette de 2375-2775 (carreaux) et de 3240-4040 mm (dalles).

Le large choix disponible dans le configurateur permet de **maximiser l'efficacité du stockage** en fonction du type de production du client (par exemple, dans les solutions pour dalles, les formats 1200x2800 mm en terre cuite, 1800x3200, 1600x3200, 1800x3600 mm et les compositions de modularité ou de sous-format correspondantes).

Dans la solution pour carreaux, la partie au sol est

different versions:

- **Lateral** type (lateral feed with respect to the machine)
- **TAU** type (central feed with respect to the machine)
- **XS** type (lateral feed but rotated by 90°)

All slab versions are configured for lateral feed. Each type of machine can be associated with a **different ground-fixed conveyor composition** as per the most common market standards.

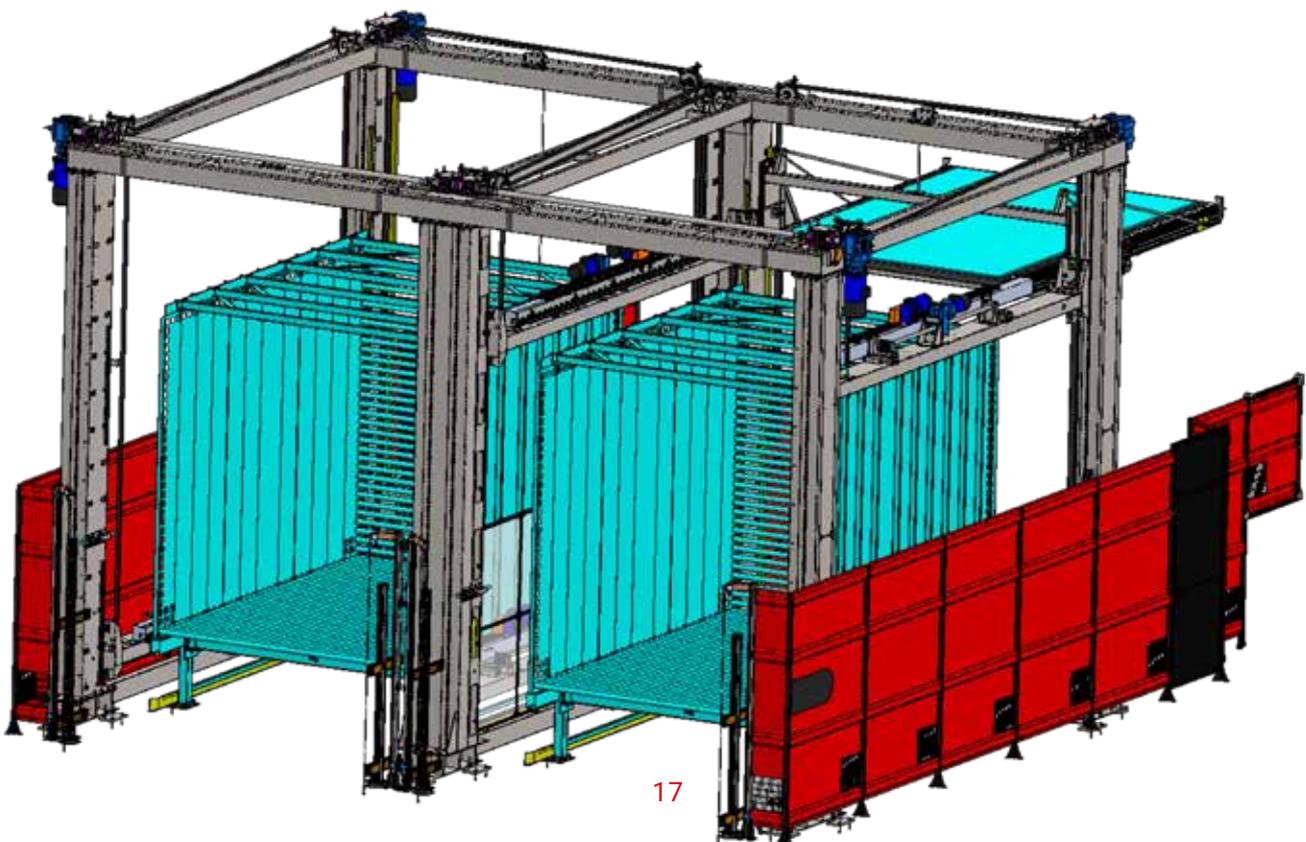
In addition to the versions available on the configurator, further customization is always possible to meet customers' needs and the **specific characteristics of the product** to be stored. This proposal is part of the "**SACMI integrated line**", which associates each specific solution (box, rollers, machine) with the relative **LGV** type suitable for transporting the box.

disponible en différentes versions :

- Type **latéral** (alimentation latérale par rapport à la machine)
- Type **TAU** (alimentation centrale par rapport à la machine)
- Type **XS** (alimentation latérale mais tournée de 90°)

Toutes les versions de dalles sont configurées pour une alimentation latérale. Chaque type de machine peut être associé à une **composition différente de la palette au sol**, selon les dimensions les plus utilisées sur le marché.

D'ultérieures personnalisations, en plus des versions disponibles dans le configurateur, sont toujours possibles en fonction des exigences du client et des **caractéristiques spécifiques du produit** à stocker. Les produits proposés font partie de la « **Ligne intégrée SACMI** », associant à chaque solution spécifique (box, rouleaux, machine) le type de **VGL** approprié pour supporter le transport du box.



Versions

Versions



BOX LOADER/UNLOADER FOR TILES

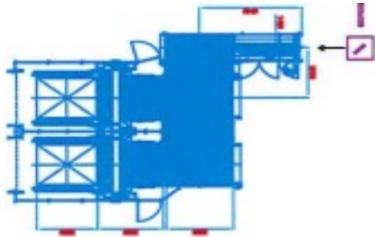
C/S BOX POUR CARREAUX

	Floor conveyor width <i>Largeur palette au sol</i>	T2000			T1500			T1250			T750		
Machine <i>Machine</i>	Platform lower parts <i>Parties basses plateformes</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
BCS101 (Side A=2020) (Côté A=2020)	Lateral (B=2375)												
	TAU (B=2375)												
	XS (B=2375)												
BCS101 (Side A=2020) (Côté A=2020)	Lateral (B=2775)												
	TAU (B=2775)												
	XS (B=2775)												

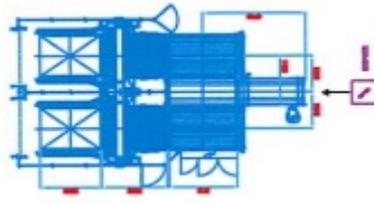
 : versions available in the configuration
FF: Row Former for platform loading machine
RF: Row Recovery for platform unloading machine
RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versions disponibles dans la configuration
FF : Machine de composition de rangée pour machine de chargement plateformes
RF : Récupération de rangée pour machine de déchargement plateformes
RV : Récupération espaces vides pour machine de déchargement plateformes

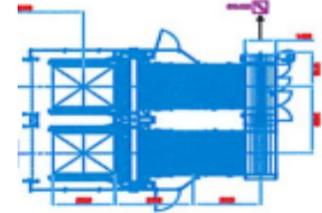
LATERAL



TAU



XS



BOX LOADER/UNLOADER FOR SLABS

C/S BOX POUR DALLES

Machine	Floor conveyor width <i>Largeur palette au sol</i>	T2000 (B=3240)			T2000 (B=3640)			T2000 (B=4040)			T750 T1250 - 1500		
		FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
BCS201	Lateral (A = 2020)	■	■	■									
	Lateral (A = 2690)	■	■	■									
BCS202	Lateral (A = 2020)				■	■	■						
	Lateral (A = 2690)				■	■	■						
BCS203	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)							■	■	■			

■ : versions available in the configuration
FF: Row Former for platform loading machine
RF: Row Recovery for platform unloading machine
RV: Empties Recovery for platform unloading machine

■ : versions disponibles dans la configuration
FF: Machine de composition de rangée pour machine de chargement plateformes
RF: Récupération de rangée pour machine de déchargement plateformes
RV: Récupération espaces vides pour machine de déchargement plateformes

Technical characteristics

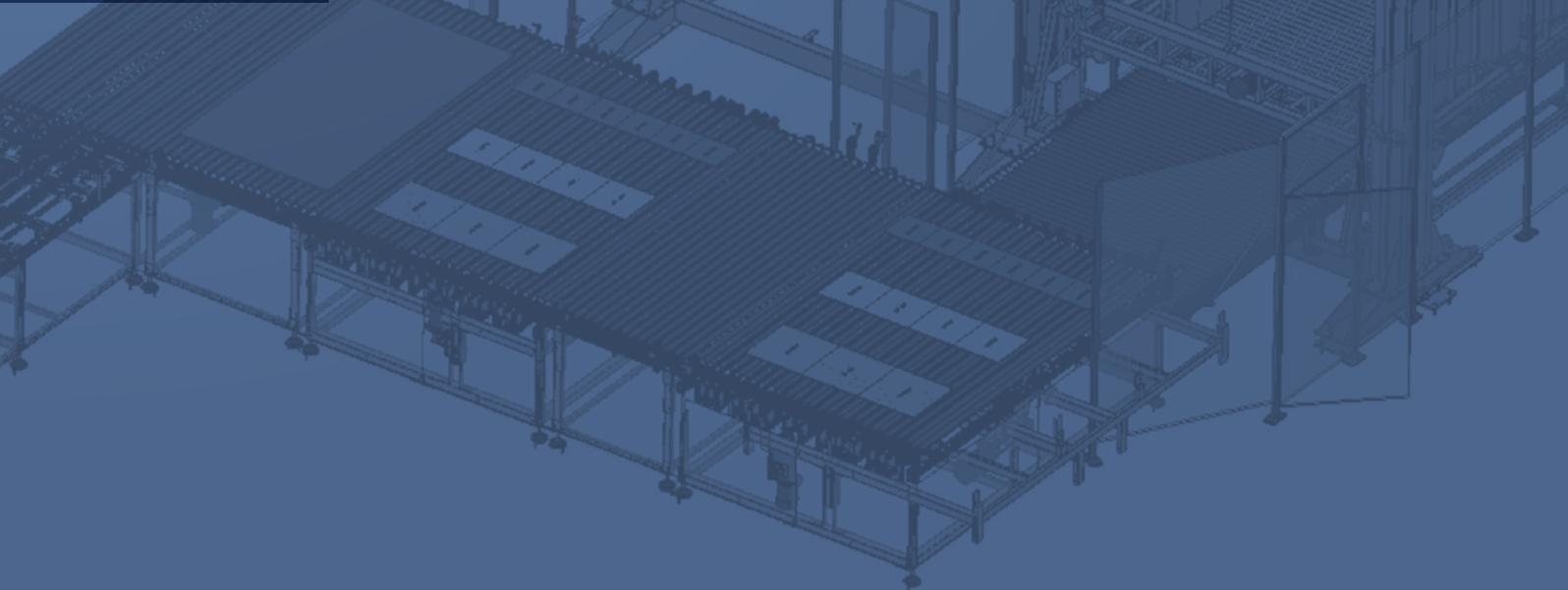
Données techniques



Box Types ABOVE GROUND	Physical effective width (nominal)	Physical effective depth (nominal)	Max. tile thickness
Types de box HORS-SOL	Largeur utile physique (nominale)	Profondeur utile physique (nominale)	Ép.max Carreau
UBO10180800 - 64-shelf roller box 2020x2375 roller 25x0.8 mm <i>UBO10180800 - Boîte à rouleaux à 64 niveaux 2020x2375 rouleaux 25x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2400 (2375)	12
UBO10280800 - 55-shelf roller box 2020x2775 roller 25x0.8 mm <i>UBO10280800 - Boîte à rouleaux à 55 niveaux 2020x2775 rouleaux 25x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2775	12
UBO10380800 - 66-shelf roller box 2020x2775 roller 25x0.8 mm <i>UBO10380800 - Boîte à rouleaux à 66 niveaux 2020x2775 rouleaux 25x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2775	12
UBO10480800 - 64-shelf roller box 2020x2375 roller 28x0.8 mm <i>UBO10480800 - Boîte à rouleaux à 64 niveaux 2020x2375 rouleaux 28x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2400 (2375)	12
UBO10580800 - 60-shelf roller box 2020x2775 roller 28x0.8 mm <i>UBO10580800 - Boîte à rouleaux à 60 niveaux 2020x2775 rouleaux 28x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2775	12
UBO10680800 - 55-shelf roller box 2020x2375 roller 28x0.8 mm <i>UBO10680800 - Boîte à rouleaux à 55 niveaux 2020x2375 rouleaux 28x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2400 (2375)	20
UBO10780800 - 55-shelf roller box 2020x2775 roller 28x0.8 mm <i>UBO10780800 - Boîte à rouleaux à 55 niveaux 2020x2775 rouleaux 28x0,8 mm</i>	2120 (2020)	2775	20
UBO10880800 - 50-shelf roller box 2020x2775 roller 30x1 mm <i>UBO10880800 - Boîte à rouleaux à 50 niveaux 2020x2775 rouleaux 30x1 mm</i>	2120 (2020)	2775	20
UBO20180800 - 40-shelf roller box 2020x3240 roller 54x1 mm <i>UBO20180800 - Boîte à rouleaux à 40 niveaux 2020x3240 rouleaux 54x1 mm</i>	2120 (2020)	3294 (3240)	20
UBO20280800 - 35-shelf roller box 2020x3640 roller 54x1 mm <i>UBO20280800 - Boîte à rouleaux à 35 niveaux 2020x3640 rouleaux 54x1 mm</i>	2120 (2020)	3734 (3640)	20
UBO20380800 - 40-shelf roller box 2690x3240 roller 54x1 mm <i>UBO20380800 - Boîte à rouleaux à 40 niveaux 2690x3240 rouleaux 54x1 mm</i>	2790 (2690)	3294 (3240)	20
UBO20480800 - 35-shelf roller box 2690x3640 roller 54x1 mm <i>UBO20480800 - Boîte à rouleaux à 35 niveaux 2690x3640 rouleaux 54x1 mm</i>	2790 (2690)	3734 (3640)	20
UBO20580800 - 30-shelf roller box 2690x4040 roller 54x1 mm <i>UBO20580800 - Boîte à rouleaux à 30 niveaux 2690x4040 rouleaux 54x1 mm</i>	2790 (2690)	4064 (4040)	20
UBO20680800 - 35-shelf roller box 2690x4040 roller 54x1 mm <i>UBO20680800 - Boîte à rouleaux à 35 niveaux 2690x4040 rouleaux 54x1 mm</i>	2790 (2690)	4064 (4040)	20

Ref. Machine	Floor conveyor cycles lateral TAU version	Floor conveyor cycles xs version	Elevator cycles Counter-weighted machine	Elevator cycles Balanced machine	LGV TYPE		
<i>Machine de référence</i>	<i>Cycles palette version lateral-tau</i>	<i>Cycles palette version xs</i>	<i>Cycles élévateur Machine avec contrepoids</i>	<i>Cycles élévateur Machine équilibrée</i>	<i>TYPE VGL</i>		
BCS101	12	13	3	2,8	GT8500	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	-	GT15000
BCS101	12	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS101	12	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS201	8	-	2	-	-	-	GT15000
BCS202	6	-	2	-	-	-	GT15000
BCS201	8	-	2	-	-	-	GT15000
BCS202	6	-	2	-	-	-	GT15000
BCS203	4	-	2	-	-	-	GT15000
BCS203	4	-	2	-	-	-	GT15000







SACMI se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis / 30.09.2024
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 30.09.2024



ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

WWW.SACMI.COM